



TUBI METACRILATO SATINATO



PTH GROUP s.r.l. - Via Ticino 15 - 21043 Castiglione Olona (VA) - ITALIA
Tel +39 0331 858378 - Fax +39 0331 824390 - E-mail: info@pth.it
Web site: www.pth.it

TUBI IN PMMA SATINATO

I tubi in metacrilato satinato sono utilizzati per creare un effetto di diffusione della luce in presenza di una fonte di illuminazione interna. Questi tipi di tubi sono particolarmente adatti per applicazioni illumino tecniche.

PROPRIETA' TECNICHE DEL PMMA SATINATO

- Superficie satinata
- Alto grado di trasmissione della luce
- Basso grado di rifrazione interna
- Resistenza agli urti
- Effetto di propagazione della luce uniforme
- Effetto copertura fonte luminosa

PMMA - SATIN UV RESISTANT	CONDITIONS	TEST METHOD	UNITS	VALUE
GENERAL PROPERTIES				
Density		ISO 1183	g/cm ³	1,18
THERMAL PROPERTIES				
Vicat Softening Temperature	50 N	ISO 306	°C	103
Coefficient of linear expansion		ASTM D-696	10-6 K	65
HDT UFL	1,82 Mpa	ISO 75-2	°C	95
OPTICAL PROPERTIES				
Refractive Index B		ISO R-489		1,49
Light Transmittance		ASTM D-1003	%	87
Haze		ASTM D-1003	%	100
FLAMMABILITY				
Fire Resistance		ASTM UL/94		HB

I valori riportati nella tabella sono stati ottenuti in condizioni di laboratorio e sono dati solo come indicazioni per permettere a clienti di fare del semi lavorato il migliore utilizzo possibile.

PTH GROUP s.r.l. - Via Ticino 15 - 21043 Castiglione Olona (VA) - ITALIA
Tel +39 0331 858378 - Fax +39 0331 824390 - E-mail: info@pth.it
Web site: www.pth.it